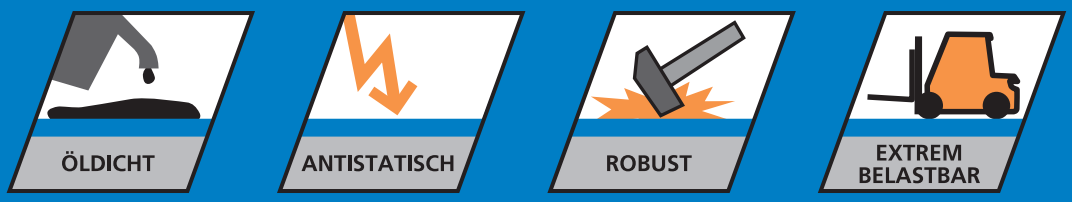
REFERENZEN DER CBL CHEMOBAU INDUSTRIEBODEN GMBH

SEIT 1980 SPEZIALIST FÜR INDUSTRIEBÖDEN!

Für nahezu alle Nutzungs- und Beanspruchungsfälle haben wir den passenden Boden: vom multifunktionellen Betonboden über Estriche mit unterschiedlichen Konstruktionsmerkmalen bis zu den vielfältigen Kunstharz-anwendungen auf neuen und zu sanierenden Flächen.

Wir bieten ein breites Angebot für Planer und Bauherren mit objektiver Beratung und dem optimalen Ergebnis.



CBL CHEMOBAU: WIR STELLEN UNS VOR

Die CBL Chemobau mit Sitz im schwäbischen Leingarten ist seit 1980 der Spezialist für hochwertige und dauerhafte Industriebodenlösungen. Innovatives Denken und der Einsatz modernster Techniken gehören bei CBL Chemobau schon immer zu den wichtigsten Grundsätzen.

Flexibel reagieren auf die unterschiedlichsten Anforderungen - stets unter Gewährleistung der technisch optimalen und wirtschaftlichsten Lösung - das ist CBL Chemobau für die Kunden. Hier in der Region, in ganz Deutschland und im europäischen Ausland.

BETONBÖDEN

- Stahlfaserbeton
- Fugenarme Konstruktionen
- Flüssigkeitsdichter Beton (WHG)
- Hochebener Beton
- Beton mit integrierter Flächenheizung
- Lasertechnologie
- Betonfreiflächen
- Betonfahrbahnen

KUNSTHARZ

- Injektionen und Verpressungen
- Imprägnierungen und Versiegelungen
- Beschichtungen und Beläge
- Kunstharzestriche
- Elektrisch ableitfähige Beschichtungen
- Regalgassenbeschichtungen
- WHG-Beschichtungen
- Sonderanwendungen

ESTRICHE

- Verbundestriche
- Estriche auf Trennschicht
- Hartstoffestriche
- Schnellestriche
- Geschliffene Estriche

SANIERUNGEN

- Schadensanalyse und Lösungsvorschläge
- Sanierung von Rissen, Abplatzungen, Fugenschäden und Kantenbrüchen
- Beseitigung von Unebenheiten und Fehlstellen
- Veränderung der Oberflächeneigenschaften (chemisch, physikalisch, optisch)
- Sanierung unter Extrembedingungen (z. B. Kühlhaussanierungen)
- Schnellsanierung im laufenden Betrieb



EUROPAS MODERNSTES MESSEZENTRUM

NEUBAU MESSEGELÄNDE
LANDESMESSE STUTTGART

MESSE

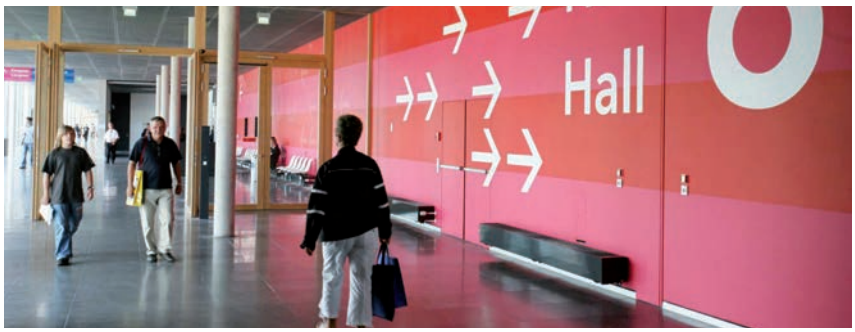
Baujahr: 2005/2006
Einbaudicke: 25 cm
Fläche: 75.000 m²

Produkte und Arbeiten:
Bewehrter Betonboden mit Hartkornverschleißschicht und Silikatimprägnierung

Mit 100.000 m² Hallenfläche und dem hochmodernen Internationalen Congresscenter Stuttgart (ICS) setzt der neue Messekomplex direkt am Stuttgarter Flughafen und an der Autobahn A8 Maßstäbe.

Bereits in der Planungsphase war CBL Chemobau mit dem Stuttgarter Architekturbüro Wulff Partner wegen der Konstruktion und Auswahl der Hallenflächen im Gespräch. Die Planer entschieden sich auf den Hauptflächen für flächenfertig hergestellte Betonböden mit hartstoffvergüteter Oberfläche und einer mineralischen Silikatimprägnierung.

CBL Chemobau hat die zentralen Flächen der sieben Standardhallen sowie der sogenannten Hochhalle mit einer 25 cm dicken konventionell bewehrten Betonplatte ausgerüstet. Mit einer Gesamtausstellungsfläche von ca. 105.000 m² ist dies die neuntgrößte Messe in Deutschland, gefolgt von der Leipziger Messe, bei der CBL Chemobau im Jahr 1996 104.000 m² Betonböden mit integrierter Fußbodenheizung hergestellt hat.





CBL-CHEMOBAU.DE
MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444





GRÜNE LOGISTIK AUF FESTEM GRUND

LOGISTIKZENTRUM
MULTICUBE RHEIN-NECKAR, HEDDESHEIM

Bauherr: pfenning logistics · Benzstraße 1 · 68542 Heddesheim
Generalunternehmer: Max Bögl Bauunternehmung GmbH & Co. KG · Postfach 1120 · 92301 Neumarkt
Architekt: Krüger Consult GmbH · Günter Krüger · Ehlbeek 13 · 30938 Burgwedel

LOGISTIKZENTRUM

Baujahr: 2012
Fläche: 132.000 m²

Produkte:
Stahlfaserbeton
Hartkornverschleißschicht

Beim Neubau des hochmodernen Multi-User-Logistikzentrums legte die pfenning-Gruppe im nordbadischen Heddesheim großen Wert auf ökologische Nachhaltigkeit und aktiven Umweltschutz.

Auf einer Fläche von knapp 37 Fußballfeldern werden Lager- und Logistikdienstleistungen rund um die Uhr nachhaltig und umweltfreundlich ausgeführt.

In puncto Nachhaltigkeit und Dauerhaftigkeit war der robuste Betonboden der CBL Chemobau natürlich die erste Wahl!





BODEN FÜR DAS GRÖSSTE PASSAGIERFLUGZEUG DER WELT

LACKIER-, AUSSTATTUNGS- & MONTAGEHALLE
AIRBUS A380 HAMBURG

MONTAGEHALLE A380

Baujahr: 2004/2005
Fläche: 26.000 m²

Produkte:
Betonboden mit Fußbodenheizung und HZ-Verschleißschicht
Anforderung:
Ebenheit DIN 18202, Tab. 3, Zeile 4
Bodenplatte B 35 aus Mikrosilikabeton

LACKIERHALLE A380

Baujahr: 2004/2005
Fläche: 18.500 m²

Produkte:
Betonboden und HZ-Verschleißschicht
Anforderung:
Ebenheit DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 4

Das weltweit operierende Flugzeugbau-Unternehmen Airbus hat im Zuge der Erweiterung seiner Produktionsstätten in Hamburg-Finkenwerder zwei neue Werkhallen zur Fertigung des Airbus A380 realisiert. Mit einer Länge von 72 m, einer Höhe von 24 m und einer Spannweite von 79,80 m haben die Flugzeugbauer das größte Passagierflugzeug der Welt erschaffen. Die CBL Chemobau beteiligte sich an diesem europäischen Jahrhundertprojekt mit dem Einbau der Bodenplatten in der Lackier- sowie der Ausstattungshalle.

In der Montagehalle werden die Passagierkabinen sämtlicher A380 nach den Wünschen der Airline ausgestattet. Das 220 m lange und 203 m breite Gebäude wurde Anfang 2005 in Betrieb genommen. Die Herstellung des hochbelasteten Hallenbodens als Mikrosilikabeton mit integrierter Bodenheizung und erhöhten Anforderungen an die Ebenheitstoleranzen stellt eine Besonderheit des Bauwerks dar. Die Qualität der CBL Chemobau überzeugte den zuständigen Generalunternehmer so sehr, dass der Auftrag trotz der Entfernung einem Unternehmen aus Süddeutschland erteilt wurde.

Die Flugzeuge werden vor der Auslieferung per Hand in den Farben der jeweiligen Fluggesellschaften lackiert. Es versteht sich von selbst, dass bei einem solchen Projekt höchste Anforderungen an den Industriefußboden gestellt werden. Unser Boden erfüllt die Anforderungen von chemischer Resistenz bis zur Ebenheit.

MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444

NEST FÜR DEN RIESENVOGEL

WARTUNGSHALLEN
LUFTHANSA A380 WERFT, FRANKFURT
AIR BERLIN WARTUNGSHALLE 7, DÜSSELDORF

Pünktlich zum Jahreswechsel 2007/2008 wurde in Frankfurt die erste Hälfte der Werfthalle für den neuen Airbus A380 fertiggestellt. Mit einer Länge von 350 m, einer Breite von 140 m und einer Höhe von 45 m verfügt die Lufthansa Technik damit über die größte Flugzeugwartungshalle Europas. Im ersten Bauabschnitt wurden von CBL Chemobau Leingarten 24.000 m² hochbelastbarer Betonboden mit integrierter Fußbodenheizung hergestellt. Auch die komplette Fugenkonstruktion sowie die Einbindung der Entwässerungsrinnen waren Bestandteil der innovativen Planungs- und Ausführungsleistung von Chemobau.

Wenige Monate später wurden in Düsseldorf von CBL Chemobau 19.000 m² Betonboden für die dortige Wartungshalle eingebaut.

Auch schon bei der ersten Generation von Großraumflugzeugen war Chemobau vor knapp 35 Jahren mit von der Partie: Sowohl in der inzwischen legendären „Jumbo“-Halle 5 wie auch in der fast ebenso großen Halle 6 in Frankfurt wird die Interkontinentalflotte der Lufthansa auf den bewährten Industrieböden aus Leingarten gewartet.

WARTUNGSHALLE 5 FRANKFURT

Baujahr: 1987
Fläche: 28.000 m²

Produkte:
FAX-Betonboden

WARTUNGSHALLE 6 FRANKFURT

Baujahr: 1980/1981
Fläche: 24.000 m²

Produkte:
Betonboden

WARTUNGSHALLE 7 DÜSSELDORF

Baujahr: 2008/2009
Fläche: 19.000 m²

Produkte:
Betonboden mit Fußbodenheizung und HZ-Verschleißschicht

A380 WARTUNGSHALLE FRANKFURT

Baujahr: 2007/2008
Fläche: 24.000 m²

Produkte:
Betonboden mit Fußbodenheizung und HZ-Verschleißschicht





WOHLFÜHLBELAG IN DER SCHULE

SCHULE
ERLENBACH

SCHULE

Baujahr: 2013
Fläche: 3.600 m²
Treppenbeschichtung: 250 Stufen
Verfugung: 2.215 lfm

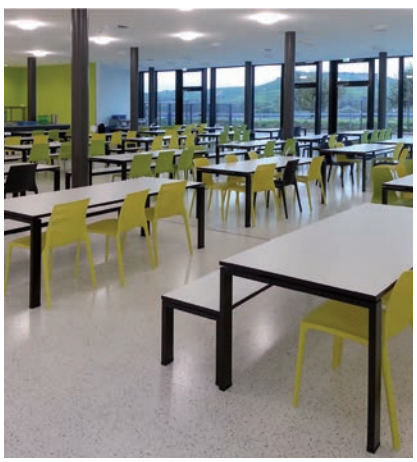
Produkte:
Designbeschichtung in Sonderfarbtönen

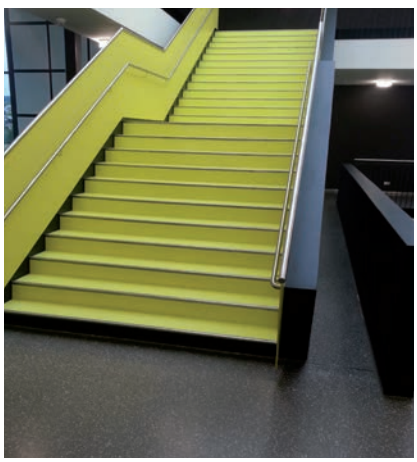
Bei den Beschichtungsarbeiten in der international orientierten Schule im schwäbischen Erlenbach stand vor allem ein Faktor im Vordergrund: Zeit!

Aufgrund größerer Probleme im Vorfeld sah es so aus, als würde sich die geplante Baufertigstellung um mindestens zwei Wochen verzögern.

Nur mit vollem personellen Einsatz von CBL Chemobau konnte der Einweihungstermin – sehr zur Freude des Bauherren – doch noch eingehalten werden. Dies bedeutete aber auch, dass die Arbeiten quasi „rund um die Uhr“ ausgeführt wurden. Nachtarbeit, Überstunden und Wochenendarbeit waren somit an der Tagesordnung.

Trotz des enormen Zeitdruckes kann sich das Ergebnis sehen lassen: Die verlegte Designbeschichtung aus Polyurethan passt sich nicht nur farblich perfekt in das außergewöhnliche architektonische Gesamtkonzept ein, sie ist auch dauerhaft elastisch und dadurch gelenkschonend und trittschalldämmend! Vor allem ist die Beschichtung gemäß AgBB („Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten“) vollumfänglich für die Verwendung in Innenräumen zugelassen und extrem emissionsarm.





MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444







HIGH SPEED AUCH AM BODEN

SANIERUNG DER GEPÄCKSORTIERHALLE (GSH) UND DER GEPÄCKFÖRDERANLAGE (GFA)
FLUGHAFEN MÜNCHEN

Der Flughafen München zählt mit 40 Millionen Passagieren im Jahr 2014 zu den größten Flughäfen in Europa. Um weiteres Wachstum zu gewährleisten, wurde die bestehende Terminalinfrastruktur in den letzten Jahren stetig erweitert und modernisiert.

Im Zuge der Neugestaltung wurden auch die über 40 km lange Gepäckförderanlage im Terminal 2 sowie die Gepäcksortieranlage im Satellitengebäude grunderneuert.

Als Spezialist für anspruchsvolle Bodensanierungsarbeiten wurde CBL Chemobau mit dem Austausch der teilweise stark abgenutzten Beschichtung beauftragt.

Da die Umbaumaßnahmen im laufenden Airportbetrieb ausgeführt wurden, waren zum einen Sonntags-, Feiertags- und Nachtarbeiten unerlässlich. Zum anderen wurden die Arbeiten in 44 Abschnitte unterteilt und staubarm in speziellen Einhausungen durchgeführt.

Nach dem Abfräsen des Altbelages, dem Verfüllen der Untergrundfugen und weiteren Vorbereitungsmaßnahmen wurde ein schnellhärtender, nicht brennbarer und emissionsarmer Industriebodenbelag aus SiC-Megaplan aufgebracht. Abschließend erfolgte eine silikatische Oberflächenvergütung aus LOTUSEAL-Lasur.

TERMINAL 2 UND SATELLIT

Baujahr:
2012 bis 2015 in 44 Abschnitten

Fläche: 11.000 m²

Produkte:
SiC-Megaplan mit LOTUSEAL-Lasur





PARTNER DER GETRÄNKEINDUSTRIE

DICHT, RUTSCHFEST UND PFLEGELEICHT

Auswahl unserer Objekte

Agrozumos S.A., Lekunberri (Spanien) Produktionshalle für Fruchtsäfte 2.700 m²

Mineralquelle Zurzach, Bad Zurzach (Schweiz) Produktions- und Abfüllhalle 5.300 m²

RiHaWesergold, Standort Dodow, Mecklenburg Obstpresserei und Obstsilos 3.600 m²

Ensinger Mineral-Heilquellen GmbH, Ensingen Produktions- und Lagerfläche für Säfte und Mineralwasser 500 m²

Aqua Römer, Mainhardt Produktions- und Lagerfläche für Säfte und Mineralwasser 1.600 m²

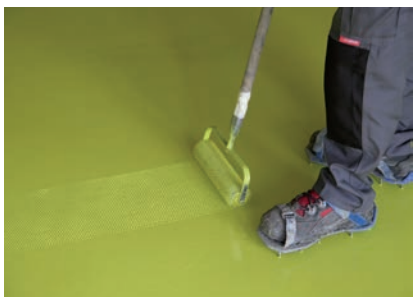
Pfälzer Erfrischungsgetränke, Wörth Produktions- und Lagerfläche (Betonböden) 38.000 m²

Während früher die Fruchtsaftherstellung in kleineren, handwerklich orientierten Familienbetrieben erfolgte, wird auch hier der Markt inzwischen von großen, oft international tätigen Unternehmen dominiert.

Neben den für eine schnelle und effektive Logistik erforderlichen Lagerflächen sind in der Saftbereitung und Abfüllung besondere Anforderungen vom Boden zu erfüllen.

In den meisten Fällen wird ein Betonboden mit möglichst wenigen Fugen ausgeführt, dessen Oberfläche bereits die erforderlichen Gefälle abbildet. Weil ein zementgebundener Werkstoff den Belastungen eines solchen Betriebes nicht standhält, muss eine zusätzliche Nutzschicht aufgebracht werden. Seit vielen Jahren bewähren sich dabei fugenlos hergestellte Beläge aus Reaktionskunstharzen, die nicht nur mechanisch belastbar sind, sondern auch eine hohe chemische





MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444







Beständigkeit aufweisen, um den Fruchtsäuren sowie den eingesetzten Reinigungsmitteln dauerhaft zu widerstehen. Aus Gründen der Arbeitssicherheit muss die Oberfläche der Böden einerseits trittsicher sein, andererseits muss durch sorgfältige Auswahl und Verarbeitung der Werkstoffe sichergestellt werden, dass die Oberfläche gut gereinigt werden kann. Weil diese beiden wichtigen Eigenschaften in ein und derselben Oberfläche nur schwer zu vereinen sind, ist bei der Herstellung sehr viel Erfahrung und handwerkliches Können erforderlich.

Auch die Einwirkung hoher Temperaturen z. B. durch heißes Reinigungswasser oder Kondensat muss bei der Auswahl des Beschichtungswerkstoffes sorgfältig geprüft werden. Insgesamt bieten modern formulierte Reaktionsharze aus Epoxidharz, Polyurethanharz oder Methylmethacrylat die passende Lösung für jeden Anwendungsfall und überzeugen durch ein breites Farbspektrum.



WELTGRÖSSTER IKEA-LOGISTIKSTANDORT IN DORTMUND

DISTRIBUTIONSZENTRUM
IKEA EUROPEAN LOW FLOW (ELF) 1 UND 2

IKEA EUROPEAN FLOW 1

Baujahr: 2006/2007
Einbaudicke: 20 cm
Fläche: 135.000 m²
Tagesleistung: 3.500 m²

Produkte:
Hartkornverschleißschicht Korodur VS 0/5, Stahlfaserbeton

IKEA EUROPEAN FLOW 2

Baujahr: 2008/2009
Einbaudicke: 20 cm
Fläche: 134.000 m²
Tagesleistung: 3.500 m²

Produkte:
Hartkornverschleißschicht Korodur VS 0/5, Stahlfaserbeton

IKEA-EINRICHTUNGSHÄUSER

Berlin, Düsseldorf, **Dortmund, Freiburg**, **Waldorf**, **Würzburg**, **Erfurt**, **Kötschlitz**, **Wien** (Österreich), **Sofia** (Bulgarien)

Produkte:
Umfassende Fußbodenarbeiten

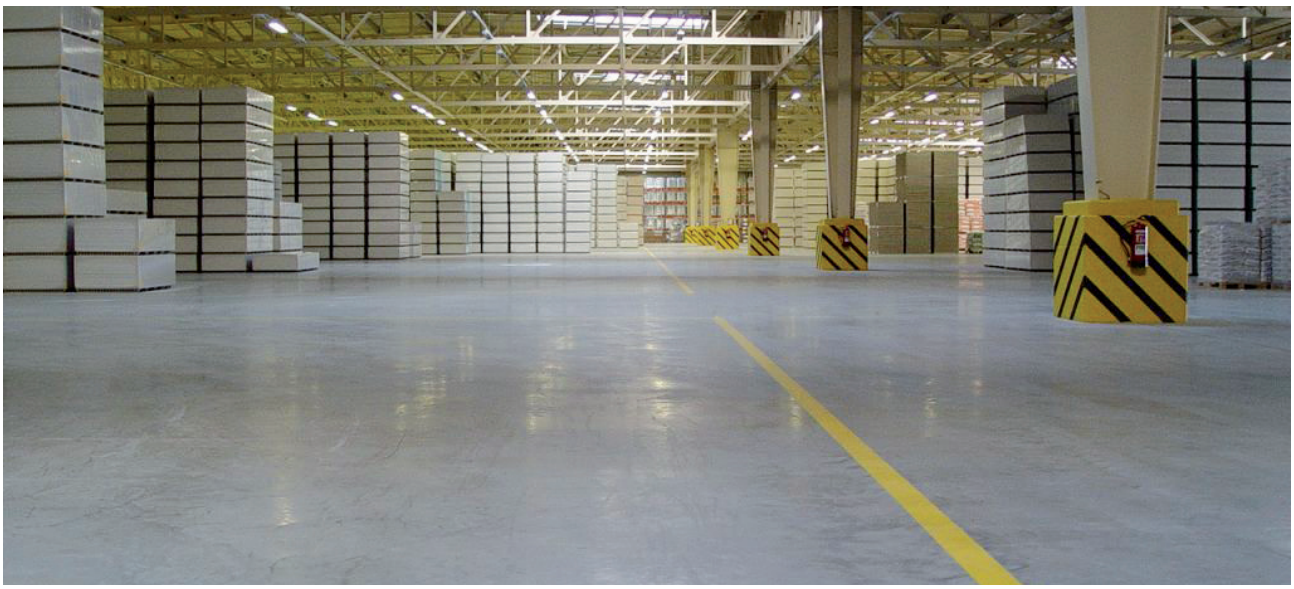
Das seit 2003 ständig erweiterte Warenverteilzentrum in Dortmund versorgt alle europäischen IKEA-Einrichtungshäuser mit Kleinartikeln und Aktionswaren.

Als einer der führenden Spezialisten für Industrieböden im Logistikbereich empfahl sich CBL Chemobau als kompetenter und leistungsfähiger Ausführungspartner. Die vor mehr als 20 Jahren in Deutschland von CBL Chemobau erstmals praktizierte sogenannte fugenarme Bauweise von monolithischen Stahlfaser-Betonböden wurde bei diesem Projekt auf extreme Weise umgesetzt: Eine tägliche fugenlose Betonierleistung bis ca. 3.600 m² (Feldgröße 60 x 60 m) galt bis dahin als schlicht unmöglich.

Täglich mussten 30 Tonnen Stahlfasern und 90 Betonmischfahrzeuge bewältigt werden, um 3.600 m² flächenfertige, hochwertige Betonböden herzustellen. Die Herstellung des frisch in frisch verlegten Hartstoffestriches mit einer Dicke von nur 6 mm war noch diffiziler. Hierzu wurden 45 Tonnen Estrichmörtel von Hand aufgezogen und geglättet. Dabei zählt Erfahrung und handwerkliches Können weit mehr als alle Maschinentechnik! Nur wenige Spezialisten beherrschen diese fast nur in Deutschland übliche Verlegetechnik. Der schnelle und effektive Verdunstungsschutz ist für die Qualität eines Betonbodens ein entscheidendes Qualitätskriterium. Mit einem erstmals bei diesem Projekt angewandten Nachbehandlungsverfahren konnte eine nicht nur technisch hochwertige, sondern auch optisch sehr ansprechende Oberfläche – ohne die gefürchteten feinen Netzrisse – erzielt werden.

Aufgrund des sehr guten Qualitätsergebnisses wurde der nächste, fast gleich große Bauabschnitt von CBL in gleicher Weise hergestellt, sodass nun auf einer Fläche von 36 Fußballfeldern Möbel für ganz Europa gelagert werden.

MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444



KNAUF GIPSPLATTENWERKE

GIPSBAUPLATTENWERK
KNAUF GIPS KG ESCUZAR SPANIEN
KNAUF GIPS KG MARITZA BULGARIEN

Das international tätige Familienunternehmen hat in Escuzar bei Granada ein neues, hochmodernes Werk in Betrieb genommen. Für die Herstellung der etwa 36.000 m² Industriefußböden entschied sich Knauf erstmals für eine fugenarme Stahlfaserbetonplatte, die von CBL Chemobau mit der gewohnt hohen Präzision ausgeführt wurde. Vor allen Dingen die besonderen klimatischen Bedingungen des über 800 m hoch gelegenen Geländes unweit der schneebedeckten Gipfel der Sierra Nevada erforderten große Umsicht und Flexibilität.

Temperaturdifferenzen bis zu 20° Celsius innerhalb weniger Stunden und ein aufgrund der schwierigen Baustellenbedingungen oftmals nur provisorischer Wetterschutz stellten unsere Spezialisten häufiger vor hierzulande unbekannte baupraktische Herausforderungen.

Dank gemeinsamer Anstrengungen aller am Bau Beteiligten ist es gelungen, nicht nur ein sehr schönes Werk fertigzustellen, sondern auch die hohen knaufpezifischen Ausführungsstandards in Spanien zu realisieren. In der Folge vertraute Knauf auch beim Bau eines neuen Produktionsstandortes in Maritza (Bulgarien) auf den kompetenten Industriebodeneinbau durch die CBL Chemobau.

PRODUKTIONSHALLE ESCUZAR

Baujahr: 2007
Fläche: 36.000 m²

Produkte:
Stahlfaserbeton mit Verschleißschicht
Besonderheiten: Schwierige klimatische Bedingungen

PRODUKTIONSHALLE MARITZA

Baujahr: 2008/2009
Fläche: 26.000 m²

Produkte:
Stahlfaserbeton mit Verschleißschicht



PRODUKTIONSHALLE IPHOFEN

Baujahr: 2004/2005
Fläche: 56.000 m²

Produkte:
Stahlfaserbeton mit Verschleißschicht



BETONFUSSBODEN FÜR DIE GRÖSSTE LOGISTIK-EINRICHTUNG EUROPAS!

ORIGINAL TEILE CENTER (OTC) 3, 4 UND 5
VW BAUNATAL

LOGISTIKHALLE | OTC 3+4

Baujahr: 2004/2005
Einbaudicke: 20 cm
Fläche: 110.000 m²
Tagesleistung: 1.500 m²

Produkte:
Stahlfaserbeton mit Verschleißschicht

LOGISTIKHALLE | OTC 5

Baujahr: 2009
Einbaudicke: 20 cm
Fläche: 70.000 m²
Tagesleistung: 1.500 m²

Produkte:
Stahlfaserbeton mit Verschleißschicht

Nur vier Jahre nach Inbetriebnahme des Original Teile Centers 1 und 2 (OTC) von Volkswagen in Baunatal wurde die CBL Chemobau mit der Fertigung des Bodens der Abschnitte 3 und 4 beauftragt. Der Abschnitt 5 folgte 2009.

Das OTC ist nach Fertigstellung die europaweit größte Logistikeinrichtung. Zusammen mit weiteren modernen VW-Lagerflächen stehen dem OTC in der Region gut 900.000 m² zur Verfügung. Das entspricht der Fläche von mehr als 170 Fußballfeldern. Der Einbau erfolgte in modernster Laser-Screed-Technologie. Dieses Verfahren erlaubt die rationelle Fertigung extrem großer Betonböden mit überragender Oberflächenqualität.





CBL-CHEMOBAU.DE
MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444

RHEINENERGIESTADION KÖLN: BODEN FÜR WELTMEISTER!

FUSSBALLSTADION
RHEINENERGIESTADION KÖLN

Die neue Heimstätte des FC Köln war rechtzeitig fit für die Bundesliga und die Weltmeisterschaft 2006! Die FIFA-Inspekteure zeigten sich begeistert vom gesamten Erscheinungsbild des neuen Kölner „Schmuckkästchens“. Ein Grund hierfür ist der hochbelastbare und extrem ebene Betonboden auf drei Ebenen, den die CBL Chemobau während des laufenden Spielbetriebs eingebaut hat. Da das Stadion 51.000 Zuschauer fasst, muss vor allem der Fußboden extremen Belastungen standhalten. Mit einem CBL-Boden kein Problem.



SPORTSTÄTTE

Baujahr: 2002/2004
Fläche: 17.000* m²
* auf Ebene 0

Tagesleistung: 1.800 m²

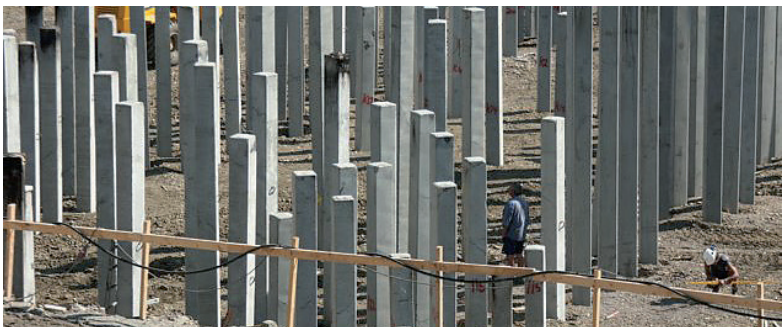
Besonderheiten:
Einbau unter Spielbetrieb mit ständigem Wechsel der Ebenen

WEITERE FUSSBALLSTADIEN

Mercedes-Benz Arena, Stuttgart
Commerzbank-Arena, Frankfurt
Rhein-Neckar-Arena, Hoffenheim







QUALITÄT AUCH IN DER UNIVERSITÄT

UNIVERSITÄTSGEBÄUDE
MALMÖ UNIVERSITÄT „ORKANEN“

UNIVERSITÄT

Baujahr: 2005
Fläche: 20.000 m²

Produkte:
Megaplan, 4-5 mm
Grundierung ECC Grund,
zusätzlich einpflegen
mit TM 910 Progress

Das anspruchsvolle Bauvorhaben namens „Orkanen“ (zu Deutsch: „Orkan“) liegt direkt am Binnenhafen von Malmö und war Bestandteil einer groß angelegten Revitalisierung des Malmöer Westhafens. Die innere Gebäudekonfiguration verbindet über fünf als Passagen angelegte Innenhöfe die wichtigsten Raum- und Funktionsvarianten der Universität: von Hörsälen über eine Sporthalle, von Kommunikationseinrichtungen wie Cafeterias und Shops bis hin zu Verwaltungseinheiten.

Das Obergeschoss des fünfstöckigen Gebäudes wird von der Lehrerbibliothek eingenommen.

In Schwedens achtgrößter Universität mit über 20.000 Studenten bietet der durch die CBL Chemobau eingebaute Megaplan-Boden höchste Strapazierfähigkeit und ein optisch ansprechendes Erscheinungsbild. Dies war für den Auftraggeber besonders wichtig: Der Belag enthält keine Kunstharze oder Lösemittel, ist deswegen aus ökologischer Sicht unproblematisch und stellt bei Einbau und Nutzung keine gesundheitliche Gefährdung dar.





VORSPRUNG DURCH QUALITÄT MIT CHEMOBAU

KUNDENZENTRUM NECKARSULM
AUDI AG NECKARSULM

„Audi Forum Neckarsulm“ - so lautet der offizielle Name des Gebäudes, das 2004/2005 im Süden des Neckarsulmer Audiwerks entstand. „Das Forum wird eine neue Dimension des Unternehmensauftritts darstellen. Das Werk Neckarsulm erfährt damit eine deutliche Aufwertung als Standort für unsere Premiumfahrzeuge“, kündigte Werkleiter Jürgen Lunemann damals an.

Allein im EG kamen fünf verschiedene Bodenbeläge (Teppich, Fliesen, Parkett, Beschichtung und Werkstein) zum Einsatz. Dies bedingte einen ständigen Wechsel der Estrichhöhen und erforderte eine hervorragende handwerkliche Ausführung. Trotz dieser Schwierigkeiten wurde das Objekt in einer geradezu rekordverdächtigen Zeit – weit vor dem Zeitplan – fertig gestellt.

SERVICECENTER

Baujahr:	2004/2005
Einbaudicke:	8-9 cm
Fläche:	11.500 m²

Produkte:
Fließestrich auf Mineralfaserdämmung





MOBILITÄT AUF FESTEM BODEN

MUSEUMSBAU
DEUTSCHES VERKEHRSMUSEUM MÜNCHEN
PORSCHE-MUSEUM STUTTGART

MUSEUM

Baujahr: 2007
Fläche: 6.000 m²

Produkte:
Verbundestrich mit Hartkorn-verschleißschicht und EP-Lasur

In drei historischen Messehallen auf der Theresienhöhe in München zeigt das Deutsche Verkehrsmuseum zahlreiche Exponate rund um das Thema Verkehr und Mobilität. Vom Fahrrad bis zur Eisenbahn haben Fahrzeuge aus mehreren Jahrhunderten einen festen Platz auf dem neuen CBL-Verbundestrich gefunden.

Des Weiteren war CBL Chemobau auch beim Bau des exklusiven Porsche-Museums in Stuttgart, das Anfang 2009 seine Pforten öffnete, beteiligt.





CBL-CHEMOBAU.DE
MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444

TRITTSICHER, HELL UND FREUNDLICH

VERKAUFS- UND LAGERHALLEN
BAU- UND GARTENMÄRKTE

Hell und freundlich, aber auch robust und pflegeleicht, das sind die Anforderungen an den Boden in Verkaufsflächen von Bau- und Gartenmarktketten. Die Unternehmen möchten ihren Kunden eine entsprechende Atmosphäre bieten. Die Böden von CBL Chemobau erfüllen diese Anforderungen seit Jahren in nun schon über 45 Baumärkten.

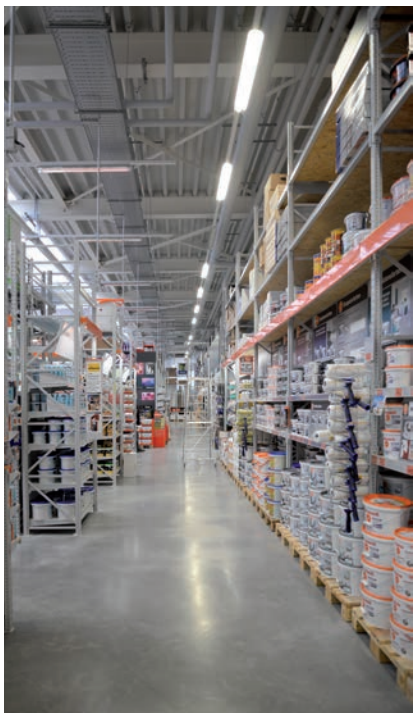


BAUMÄRKTE

Stahlfaserbetonböden mit Verschleißschicht:

München	28.000 m²
Düren	24.000 m²
Mainz	18.700 m²
Göppingen	13.000 m²
Köln	12.000 m²
Bremerhaven	11.000 m²
Hückelhoven	11.000 m²
Viersen	11.000 m²
Arnsberg	10.000 m²
Forchheim	9.100 m²
Heilbronn	9.000 m²
Heidelberg	9.000 m²
Stuttgart	9.000 m²
Neumarkt	8.400 m²
Bad Kreuznach	8.100 m²
Hamburg	8.000 m²
Waiblingen	8.000 m²
Offenbach	7.900 m²
Emden	7.500 m²
Niederwangen (CH)	7.500 m²
Pfullendorf	7.200 m²
Kerpen	7.200 m²
Weiden	7.100 m²
München	7.500 m²
Bad Kreuznach	6.000 m²









PORSCHE ZENTRALERSATZTEILLAGER

ZENTRALERSATZTEILLAGER 1

Baujahr: 2007/2008

Fläche: 40.000 m²

Tagesleistung:
bis zu 6.000 m² fugenarmer Stahlfaserbetonboden

Zusätzlich:
4.750 m² Fahrgassen-beschichtung gem. DIN 15185

ZENTRALERSATZTEILLAGER 2

Baujahr: 2009/2010

Fläche: 72.000 m²

Tagesleistung:
bis zu 6.000 m² fugenarmer Stahlfaserbetonboden

Zusätzlich:
1.600 m² Regalsockel

ZENTRALERSATZTEILLAGER 3

Baujahr: 2014

Fläche: 59.000 m²

Tagesleistung:
bis zu 6.000 m² fugenarmer Stahlfaserbetonboden

Zusätzlich:
6.000 m² Regalsockel

ZENTRALES ERSATZTEILLAGER SACHSENHEIM
DR. ING. H. C. F. PORSCHE AG

Unweit des bisherigen Lagerstandortes Ludwigsburg hat der Sportwagenhersteller Porsche 2008 die 40.000 m² große 1. Baustufe des neuen Ersatzteillagers in Sachsenheim errichtet. Das zentrale Baumanagement von Porsche verfolgte das ehrgeizige Ziel, die vier Quadranten mit je 10.000 m² fugenlos herzustellen.

Die schon früh in die Planung einbezogene CBL Chemobau entwickelte ein Ausführungskonzept, das sowohl die nötige hohe Verlegegeschwindigkeit wie auch die hohen Qualitätsansprüche erfüllte. Hohe Anforderungen wurden an die Bodenebenheit gestellt, um den reibungslosen Einsatz von speziellen Schmalgangstaplern zu gewährleisten.

Neben den betontechnologischen Herausforderungen mussten natürlich auch die Baustellenlogistik, redundanter Maschineneinsatz sowie die erforderliche personelle Struktur geschaffen werden. Nur die Ausstattung mit den Spezialmaschinen Laser Screed und Topping Spreader ermöglichte es überhaupt, an eine solche Aufgabe heranzugehen.

Eine weitere Besonderheit war die Realisierung maximaler Ebenheiten in den Schmalgängen der Hochregallagerbereiche. Auf knapp 5.000 m² kam ebenfalls eine von CBL Chemobau perfektionierte Technik zum Einsatz: Die ohnehin schon ebene Betonoberfläche wurde mit dem mineralischen, diffusionsoffenen Rheodur SiC-Megaplan überschichtet, um die ausführungstechnisch extrem schwierig zu erfüllende DIN 15185 zu realisieren.

Der 2009 begonnene 2. Bauteil und der 2014 fertiggestellte 3. Bauteil wurden nach ähnlichem Prinzip gebaut. Auch hier erfolgte der Einbau mit enormem Personalaufwand „rund um die Uhr“, sodass mit einer durchschnittlichen Tagesleistung von 4.500 bis 6.000 m² eine bisher unerreichte Verlegegeschwindigkeit erzielt wurde.

MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444



WEITERE PROLOGIS-PROJEKTE

Stahlfaserbetonböden mit
Hartkornverschleißschicht:

Hamburg	50.000 m²
Peine	20.000 m²
Haßfurt	8.500 m²
Meerane	32.000 m²
Neu Wulmstorf	29.000 m²
Unna	31.000 m²
Neuenstadt	70.000 m²
Hünxe	47.000 m²
Erfurt	70.000 m²

EUROPEAN DISTRIBUTION CENTER – BLG/KONICA MINOLTA

LOGISTIKZENTRUM
PROLOGIS EMMERICH

Das Logistikzentrum in Emmerich gehört mit einer Hallenfläche von über 80.000 m² zu den größten Logistikkomplexen dieser Art in Europa. Der Betreiber BLG Logistik versorgt den gesamten europäischen wie auch Teile des afrikanischen Marktes mit Kopierern, Druckern und Faxgeräten der Firma Konica Minolta. Trotz größerer Probleme mit heftigen Regenfällen während nahezu der gesamten Bauzeit konnte termingerecht ein Industrieboden übergeben werden, der die extremen Anforderungen des täglichen Logistikbetriebes bestens erfüllt. Für den Bauherren – den international aktiven Investor „Prologis“ – ist die CBL Chemobau bereits im gesamten Bundesgebiet auf mehreren Bauvorhaben tätig.

LOGISTIKZENTRUM

Baujahr: 2007/2008
Fläche: 85.000 m²

Produkte:
fugenarmer Stahlfaserbeton
mit Hartstoffeinstreuung



MODERNSTE PRODUKTION MIT STARKER BASIS

PRODUKTIONSSTÄTTE UND SCHULUNGSZENTRUM
JOSEPH VÖGELE AG LUDWIGSHAFEN

PRODUKTIONSHALLE

Baujahr:	2009/2010
Hallenfläche:	61.000 m²
Schulungszentrum:	3.000 m²
Freifläche inkl. Tankstelle und Gastanklager:	10.000 m²

Produkte:
Stahlfaserbetonsohle
Hartstoffverschleißschicht

Nach nur eineinhalbjähriger Bauzeit nahm mit dem Vögele-Werk in Ludwigshafen eine der weltweit modernsten Produktionsstätten ihre Arbeit auf.

Auf mehr als 60.000 m² Hallenfläche werden nun unter optimalen Bedingungen Straßenfertiger und Einbaubohlen für den Weltmarkt produziert. Auf demselben Gelände entstand mit dem „Centre for Training and Technology“ ein Schulungszentrum, das zu den größten und besten Weiterbildungseinrichtungen in der Baumaschinenbranche zählt und Platz für jährlich über 6.000 Schulungsteilnehmer bietet.

Damit dieses Jahrhundertprojekt auch auf festem Boden steht, wurde die CBL Chemobau mit dem Einbau sämtlicher Industrieböden beauftragt. Höchste technische Anforderungen durch die Integration von Medienkanälen und Fundamenten in den Hallenflächen sowie die präzise Ausführung der Betonfreiflächen (inklusive einer Tankstellen- und Gastanklagerfläche) stellten für die Spezialisten von CBL Chemobau kein Problem dar.



MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444



ALLES AUS EINER HAND!

PARKHAUS
VERWALTUNGSZENTRUM, NECKARSULM

Einer der größten deutschen Discounter setzte mit dem Bau des neuen Parkhauses im Neckarsulmer Gewerbegebiet neue Maßstäbe in puncto Design und Funktionalität. Auf fünf Ebenen verteilen sich knapp 1.000 großzügige Parkplätze für die Mitarbeiter; das Untergeschoss wird als Rechenzentrum genutzt, im Obergeschoss finden sich unter anderem ein firmeneigenes Fitnesscenter und ein Restaurant.

Die klar definierte Farbgebung auf jedem Stockwerk erleichtert die Orientierung und unterstreicht den optisch ansprechenden Gesamteindruck.

CBL Chemobau führte bei diesem Prestigeobjekt sämtliche Fußbodenarbeiten aus: von der Betonage der Parkdecks und Rampen über die verschiedenfarbene Beschichtung der einzelnen Parkdecks bis hin zu sämtlichen Markierungsarbeiten und der Beschichtung in den Treppenhäusern.

Die Ausführung aller relevanten Arbeiten durch ein einziges Unternehmen gewährleistete die Einhaltung des äußerst engen Zeitplanes und garantierte durch die exakte Abstimmung der einzelnen Komponenten das optimale Gesamtergebnis.

PARKHAUS

Baujahr: 2010

Produkte:
36.000 m² Betoneinbau und -glätten
29.000 m² Parkhausbeschichtung OS 11b, teils in Sonderfarben
150 lfm wasserdichte Edelstahlfugenprofile
6.000 m² Versiegelung
1.500 m² Rampenbeschichtung OS 8
10.000 lfm Stellplatzmarkierung
300 m² Strukturbeschichtung
500 lfm farbige Schrammbordmarkierungen
90 Stück Richtungspfeile









HOCHWERTIGE BETONFREIFLÄCHEN FÜR LANGE GEBRAUCHSDAUER

Verkehrsfreiflächen

Heddesheim, Phönix LGZ	25.000	m²
Graben, LIDL	18.000	m²
Ramstein, Air Base	15.000	m²
Ludwigshafen, Vögele	11.000	m²
A7, Rastanlage Riedener Wald	10.000	m²
Niedernberg, Greenfield Verteilzentrum	10.000	m²
München, Flughafen	10.000	m²

und viele mehr



ZUR ERFÜLLUNG DER VIELFÄLTIGEN BAUAUFGABEN SETZEN WIR AUF MODERNE UND INNOVATIVE TECHNIK:

LASER SCREED

- Zuverlässige Herstellung von ein- und zweiseitigen Gefällesituationen (3D-Profil)
- Hohe Tagesleistung und flexible Einsatzmöglichkeit
- Bewährte Einbautechnik aus dem Industriehallenbereich

WALZENFERTIGER

- Modernes Verfahren zur Herstellung kleinerer Flächen mit unregelmäßiger Geometrie
- Höchste Ebenheit bei flexibler Einsatzmöglichkeit
- Auch für die Verarbeitung von ZTV-Betonen geeignet

GLEITSCHALUNGSFERTIGER

- Klassische Einbautechnik aus dem Straßenbau für den Großflächeneinsatz
- Sichere Erfüllung hoher Qualitätsstandards, Einbau gem. ZTV uneingeschränkt möglich
- Große Tagesleistung bei gleichbleibend guter Qualität durch hohen Automatisierungsgrad





CBL-CHEMOBAU.DE

MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444

HIER IST NOCH PLATZ FÜR IHRE REFERENZ

**WIR FREUEN UNS,
IHNEN EIN ANGEBOT
ERSTELLEN ZU KÖNNEN.**

Fragen Sie uns gerne an!

CBL Chemobau Industrieboden GmbH
MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 07131 . 9050300 · FAX 07131 . 9050444
INFO@CBL-CHEMOBAU.DE · WWW.CBL-CHEMOBAU.DE